



SIA EKO AIR
30 D Miera street - LV-2169 Salaspils - Latvia
Tel.: Phone: +371 6606 6639 - Fax: Fax: +371 6606 6640
<http://ekoair.lv/>
ekoair@icloud.com

Клиент
Внимание
Описание

Дата
Проект №

20.03.2019

NB-538-20 (1x10/1x10)

Свойства теплообменника

Требуемая мощность	20,00	kW
Действительная мощность	19,84	kW
Коэффициент размерности	-0,78	
Поверхность теплообмена	1,32	m ²
Шаблон	NB-538-20 (1x10/1x10)	
Кол-во пластин	20	
Глобальный коэф. теплообмена	2077	W/(m ² K)
теоретическая DTML	7,24	°C

Первичный контур

Текущее тело в главном контуре	WATER (1,000 bar A/Жидкость)	
Кол-во каналов на стороне первичного контура	1	
Поток главного контура	3,4	m ³ /h
Скорость текучего тела в основном контуре	0,46	m/s
Температура впуска в главный контур	15,00	°C
Температура выпуска из главного контура	10,04	°C
Падение давления в главном контуре	57,05	kPa
Падение давления в теплообменнике	55,25	kPa
Падение давления на патрубке впускном/выпускном	1,81/1,81	kPa
Коэф. частичного теплообмена. Главный контур	9201	W/(m ² K)
Коэффициент загрязнения главного контура	0,0000000	(m ² K)/W

Вторичный контур

Текущее тело во вторичном контуре	R407C	
Кол-во каналов на стороне вторичного контура	1	
Поток вторичного контура	340,8	kg/h
Скорость текучего тела во вторичном контуре	1,81	m/s
Температура испарения	5,00	°C [Кипение]
Температура конденсации	45,00	°C [Точка росы]
Недогрев (до кипения)	5	K
Перегрев	5	K
Падение давления во вторичном контуре	13,74	kPa
Падение давления в теплообменнике	12,94	kPa
Падение давления на патрубке впускном/выпускном	0,01/0,78	kPa
Коэф. теплообмена через испарение	3817	W/(m ² K)
Коэф. теплообмена при перегреве	445	W/(m ² K)
Коэффициент загрязнения вторичного контура	0,0000000	(m ² K)/W

Данные проекта

Материал пластины	Нержавеющая сталь тип 316L	
Материал для пайки	Медь	
Вес	7	kg
Min / Max рабочая температура	-200 / 200	°C
Max рабочее давление	31	bar
Тестовое давление	55	bar